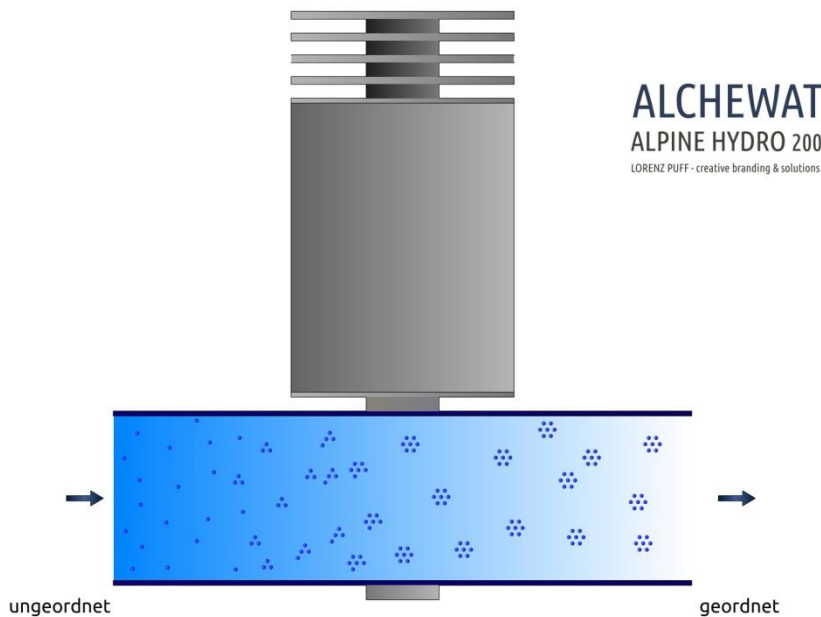




## ALCHEWAT HYDRO

### STRUKTURIERUNG VON PROZESSWASSER, GESCHLOSSENEN KREISLÄUFEN, HEIZ- UND KÜHLKREISLÄUFEN

Beläge durch Kalkablagerungen, Rostbildung und Verschlammung in geschlossenen Systemen jeglicher Art in der Kühl- bzw. Heizanlage, können den Energieverbrauch bis zu 15% erhöhen. Folgen sind für Sie die Kostenintensivierung bei der Wartung oder frühzeitige Neuanschaffung. Durch strukturiertes Wasser können Sie vorbeugen, damit diese Thematik Sie nicht extra belastet.



UMWELTSCHONEND  
SAUBER – NACHHALTIG

EINFACHE MONTAGE  
(KEINE ÖFFNUNG DER  
ROHRLEITUNGEN NÖTIG!)

BRAUCH- UND  
PROZESSWASSER FÜR  
INDUSTRIELLE  
ANWENDUNGEN

SENKUNG BZW.  
STABILISIERUNG DER  
KORROSIVITÄT

KEINE ZUSÄTZLICHEN  
BETRIEBSKOSTEN

OPTIMIERUNG DER  
LAUFENDEN BETRIEBS-  
UND INSTANDHALTUNGS-  
KOSTEN

REDUKTION DER  
VERKEIMUNGS-  
ANFÄLLIGKEIT

## ALCHEWAT HYDRO

2 Jahre Rückgaberecht  
10 Jahre Garantie auf  
Material und Verarbeitung  
ALCHEWAT  
Made in South Tyrol - EU



## ALCHEWAT HYDRO

### FÜR KÜHLANLAGEN, HEIZANLAGENTECHNIK UND INTERNE WASSERKREISLÄUFE

Viele Probleme gerade bei größeren Anlagen entstehen durch Beläge, Ablagerungen, Verschlämmungen und Undichtheiten. Es kommt zu Schäden an Pumpen, Mischventilen und Wärmetauschern, die erhebliche Kosten verursachen können. Solche Probleme in geschlossenen Systemen jeglicher Art können den Energieverbrauch bis zu 15% erhöhen.

**ALCHEWAT Hydro** renaturiert, strukturiert und belebt das durchlaufende Wasser mittels biomagnetischer Induktionsverfahren und mit Hilfe von transmaterialen Katalysatoren. Die Verbesserung der Wasserqualität wird durch die Veränderung der Oberflächenspannung des Wassers und durch eine geringere Ablagerung in den Leitungen hervorgerufen.

In unseren Geräten kommt ein Mix aus Mineralien, Edelmetalllegierungen, diamagnetischen Übergangsmetallen und Quellwasser aus den Alpen zum Einsatz, der keinen direkten Kontakt mit ihrem Wasser hat. Durch das Schwingungs- und Resonanzspektrum wird die Molekularstruktur des Wassers günstig beeinflusst und verändert.

Das Gerät benötigt keinen Strom, enthält keinerlei chemische Stoffe, kann selbst und ohne Eingriff ins Leitungsnetz montiert werden, ist wartungsfrei und wirkt weder magnetisch noch elektrisch.

Neue Ablagerungen in den Rohrleitungen werden verhindert, zum Teil auch alte Ablagerungen abgebaut. Bisher verwendete Chemiezusätze (z.B. Chlor) können mitunter reduziert werden.

**SCHNELLE UND  
EINFACHE MONTAGE**

**PERMANENTE WIRKUNG**

**FUNKTIONIERT OHNE  
CHEMIE**

**RÜCKGANG DER  
VERSCHLÄMMUNGS-  
NEIGUNG**

**ALTE HEIZKÖRPER UND  
BODENHEIZUNGSROHRE  
WERDEN WIEDER  
DURCHGÄNGIGER**

**KEINE ZUSÄTZLICHE  
ENERGIE ODER  
STROMANSCHLUSS  
NOTWENDIG**

**SPRITZWASSERDICHT**

**WARTUNGSFREI**

## ALCHEWAT HYDRO

Material: Edelstahl (X5CrNi18-10)

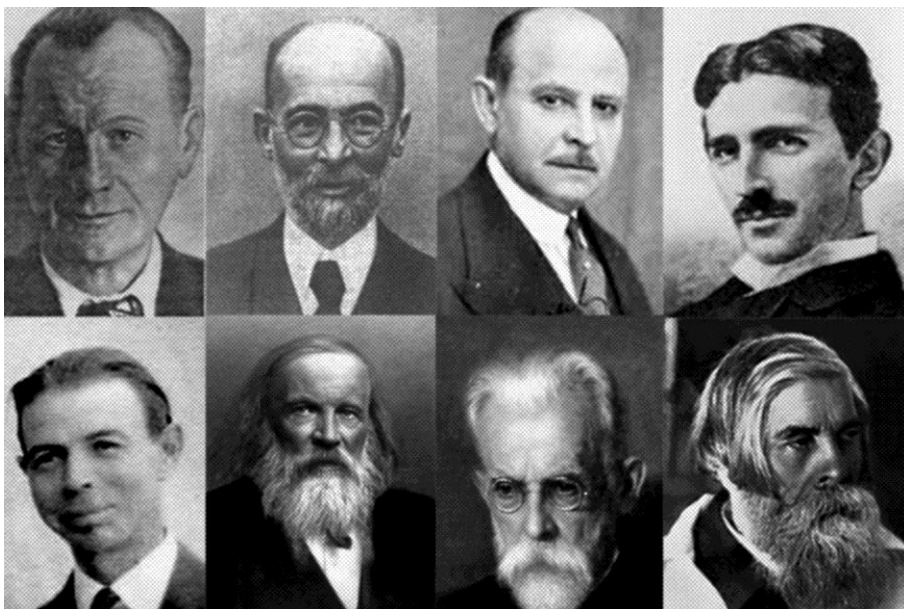
10 Jahre Garantie auf  
Material und Verarbeitung

## TECHNISCHE DATEN

| Modell                      | ALCHEWAT Hydro 50                                                                                                                                                                                                                                                               | Alchewat Hydro 200 |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Anwendung                   | Heiz-, Kühl- und Prozesskreisläufe                                                                                                                                                                                                                                              |                    |
| Wassertemperatur            | 1°C bis 95°C (vor Frost schützen)                                                                                                                                                                                                                                               |                    |
| Rohrmontage                 | Ø max. 2" (50 mm)                                                                                                                                                                                                                                                               | Ø max. 8" (200 mm) |
| Maße                        | Ø 76 mm x 200 mm                                                                                                                                                                                                                                                                | Ø 154 mm x 300 mm  |
| Materialien und Komponenten | Präzisionsverarbeiteter Edelstahl (X5CrNi18-10, X13CrMnMoN18-14-3), hochwertiges sauerstofffreies Kupfer (Cu-DHP), kristallines Siliziumdioxid (SiO <sub>2</sub> ), reinstes alpines Quellwasser aus geschützter Höhenlage sowie energetisch wirksames Turmalin-Mineralgranulat |                    |
| Gewicht                     | 2,7 kg                                                                                                                                                                                                                                                                          | 9,5 kg             |
| Garantie                    | 10 Jahre auf Material und Verarbeitung                                                                                                                                                                                                                                          |                    |
| Rückgaberecht               | 2 Jahre                                                                                                                                                                                                                                                                         |                    |

## ALTE "TECHNOLOGIEN" WIEDERGEFUNDEN?

Im Meer von Informationen, in dem wir heutzutage versunken sind, gibt es außergewöhnliche Neuigkeiten, die leider immer mehr in den Hintergrund treten. Im Jahr 1911 begann mein Großvater, Dokumente, Patente, Bücher und Dokumentationen über Technologien zur Harmonisierung von Umwelt, Mensch und Tier zu sammeln. Mein Vater begann diese Theorien und Technologien in der Landwirtschaft mit positiven Ergebnissen umzusetzen. 1984 begann die dritte Generation unserer Familie diesen Weg zu beschreiten und mit den "Familientechnologien" zu testen und um sie weiter zu entwickeln. Seit 2010 werden die verschiedenen **ALCHEWAT**-Systeme in Bozen in Südtirol hergestellt. Unsere Technologie basiert auf den Studien, Theorien und Techniken großen Genies der Geschichte:



Ing. Bernard B. Kazhinski (1890-1962)

MD. Alexander G. Gurwitsch (1874-1954)

Ing. Georges Lakhovsky (186 – 1942)

Ing. Nikola Tesla (1856-1943)

Royal R. Rife (1888-1971)

MD. Dmitrij I. Mendelejew (1834-1907)

D. C. Wladimir I. Wernadski (1863-1945)

MD. Vladimir M. Bekhterev 1857-1927)

Ihre Kontaktperson:

